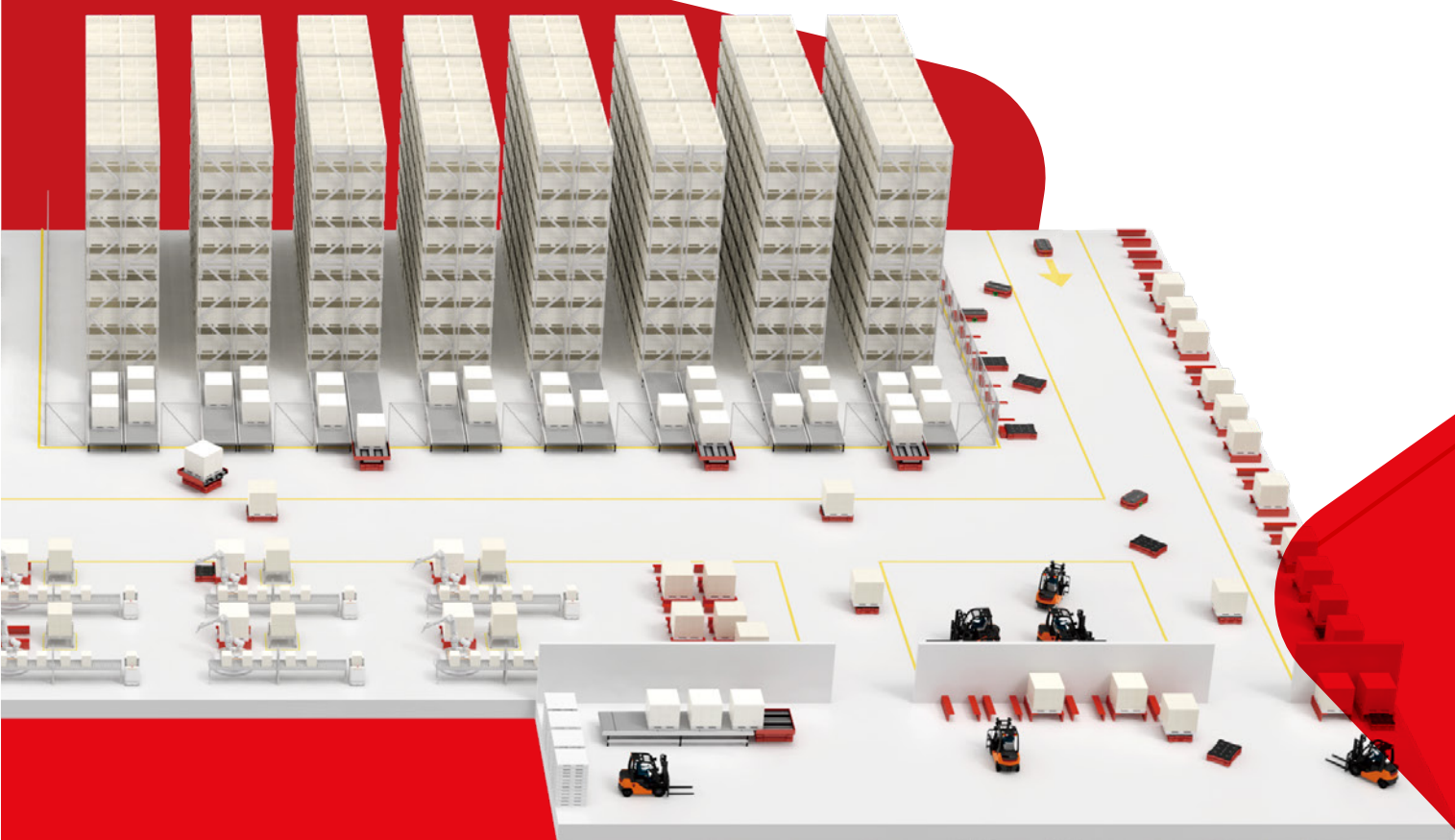


重负交于机器，人类专注创造

全场景柔性物流解决方案提供商



全球首发 第五代多模态柔性AMR

算力集群云服务器+高性能实时深度学习AI+自动驾驶技术+ChatGPT大模型网络

01 关于稳石机器人

企业介绍	P03
产研基地	P05
第五代多模态	P06
全场景柔性解决方案	P07

02 6大解决方案

仓库拣选-货到人	P10
仓库拣选-订单到人	P10
周转搬运-AMR智能搬运	P11
周转搬运-无人叉车搬运	P11
整托立库存储-四向穿梭车	P12
整托立库存储-堆高无人叉车	P12

03 行业案例

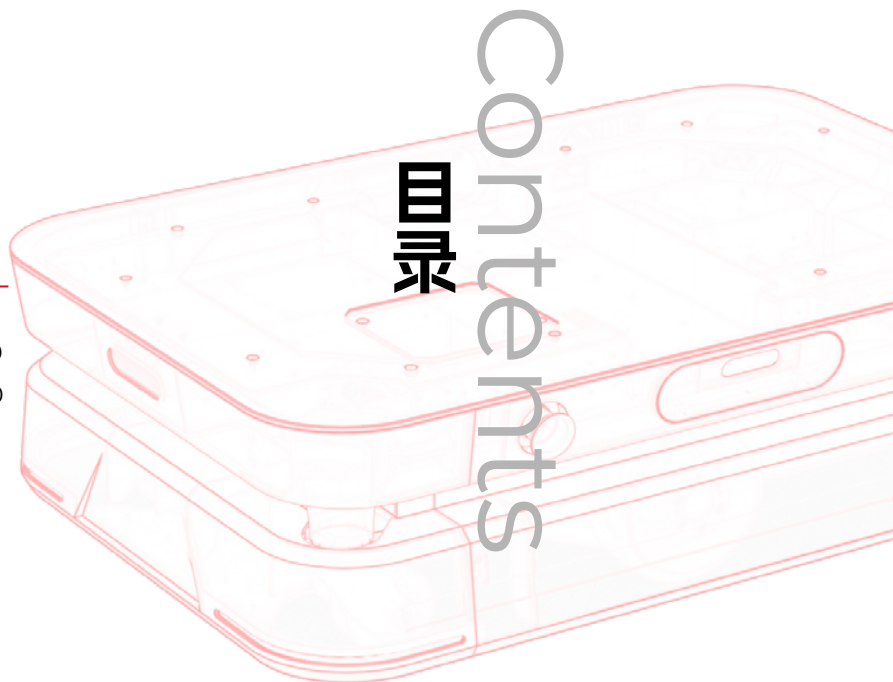
制造业、物流业解决方案	P13
日化	P15
汽配	P16
鞋服	P17
电商	P18

04 产品

琥珀系列	P20
金刚石系列	P22
黑曜石系列	P24
幻影系列	P26
赛博	P28

05 服务

服务支持	P29
市场布局	P30



关于稳石机器人

ABOUT US

稳石机器人(深圳)有限公司作为智能物流解决方案领域领军企业,专注于自主移动机器人(AMR)和无人叉车技术的研发与应用,引领行业推出全球首台第五代多模态柔性AMR,以持续创新为驱动,运用先进的SLAM技术、视觉融合导航技术以及集群调度算法等领先技术,致力于各行业提供全场景柔性解决方案,打造稳定高效的生产力。

公司依托行业顶尖专家和技术精英团队,助力数十余国内外500强标杆企业实现工业物流智能升级,项目覆盖日化、医疗、3PL、鞋服、电子等行业,稳石机器人始终坚持以技术创新和客户需求为核心,引领智能物流变革,推动客户加速迈进“智造时代”。

荣誉资质

国家高新技术企业认证、年度科创企业、中国最具投资企业TOP50、高工年度好产品、科技型中小企业、创新型中小企业等。



Robotics α

发展历程 Development

2023

签约宝洁、吉列、雀巢、华润、采埃孚、中外运等知名品牌，形成深耕客户壁垒效应

2022

AMR技术迭代革新、布局智能无人叉车

2020

服务世界500强跨国公司，实现商业落地

2015

最早进军AMR领域团队之一



使命

Mission

发展智慧物流,造福人类生活。



愿景

Vision

致力于成为行业领先的智慧物流解决方案提供商。



价值观

Values

匠心不泯,创新先行。



● 效率提升

2-3倍

● 复购率

60%⁺

● 企业商业化验证

500强

● 快速部署

1周⁺

● 国际安全标准

CE

● 投资回报周期

1.5年

完整的研发生产和场景示范工厂

Complete R&D production and scenario demonstration factory

5000m²

 产研基地

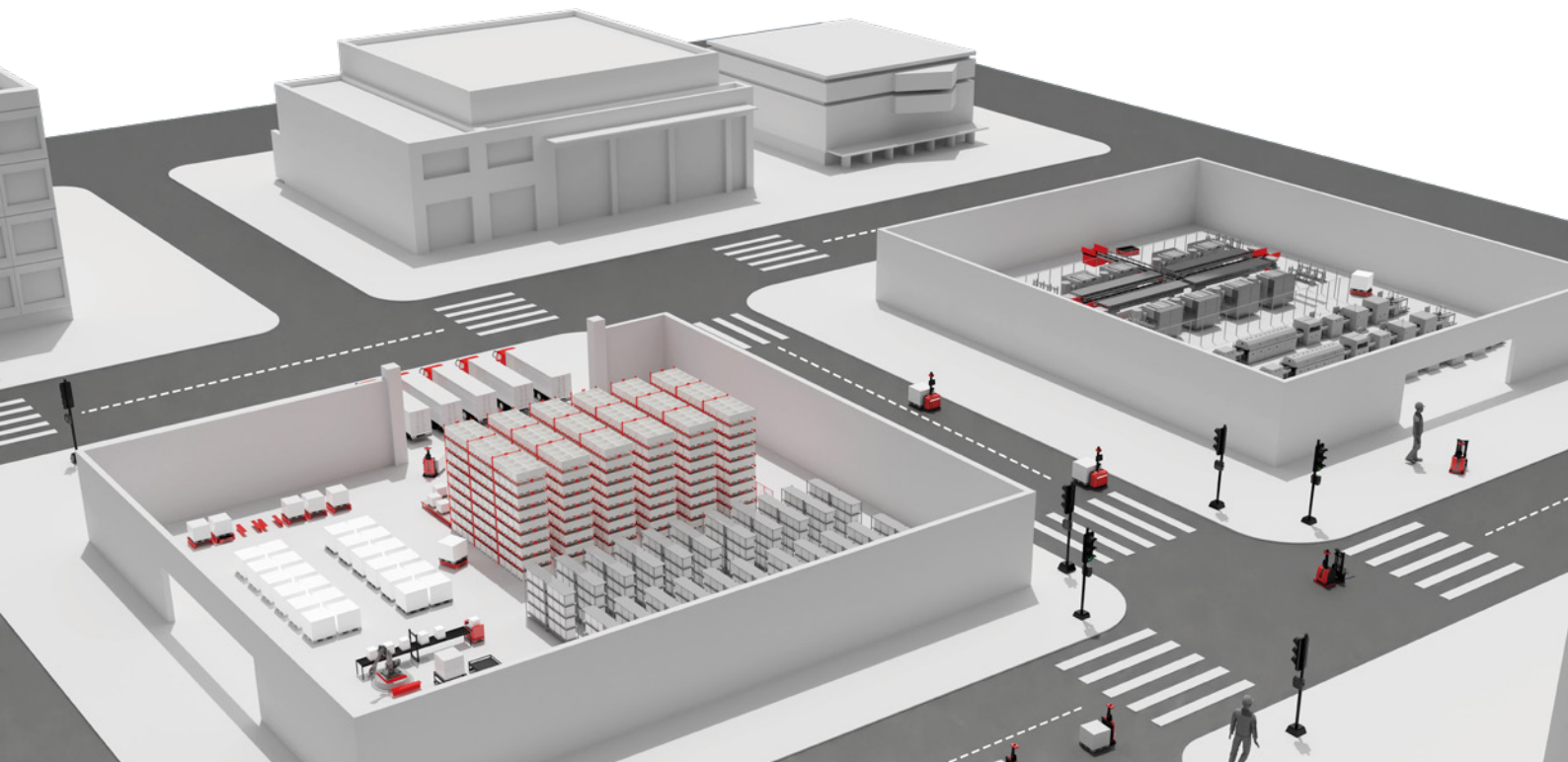
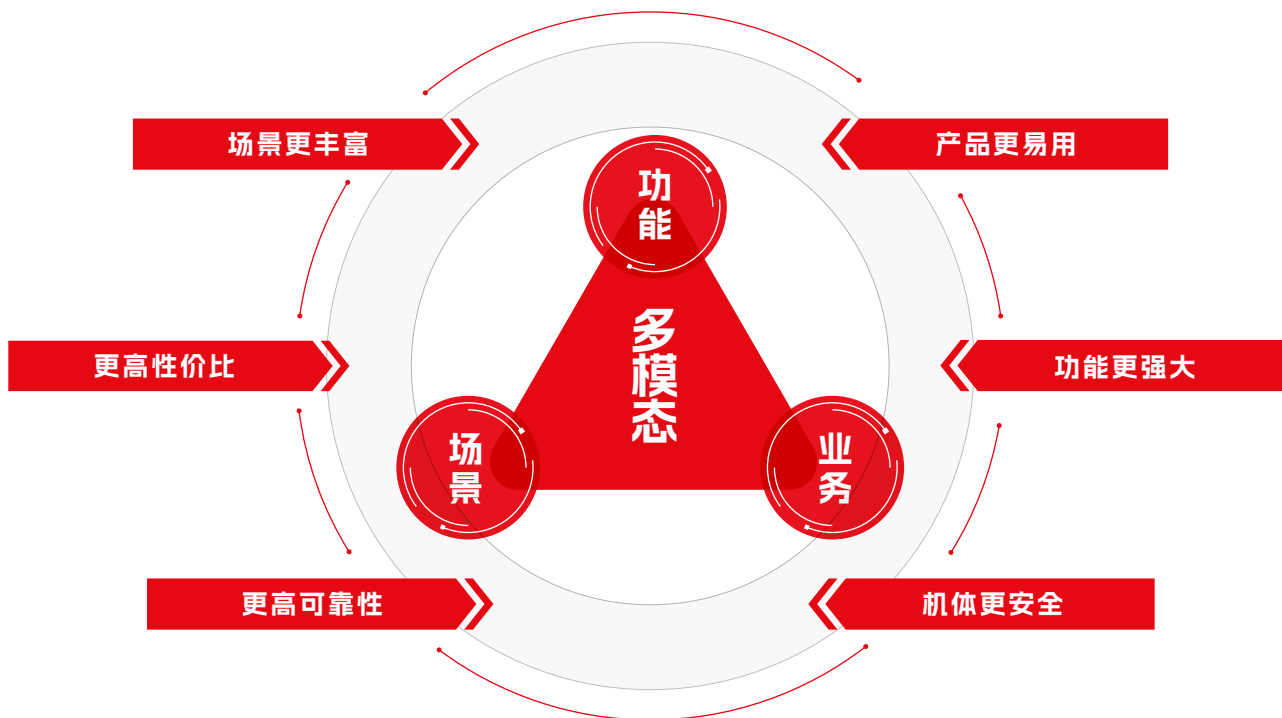
1500台/年

 交付能力

第五代多模态柔性新品系列

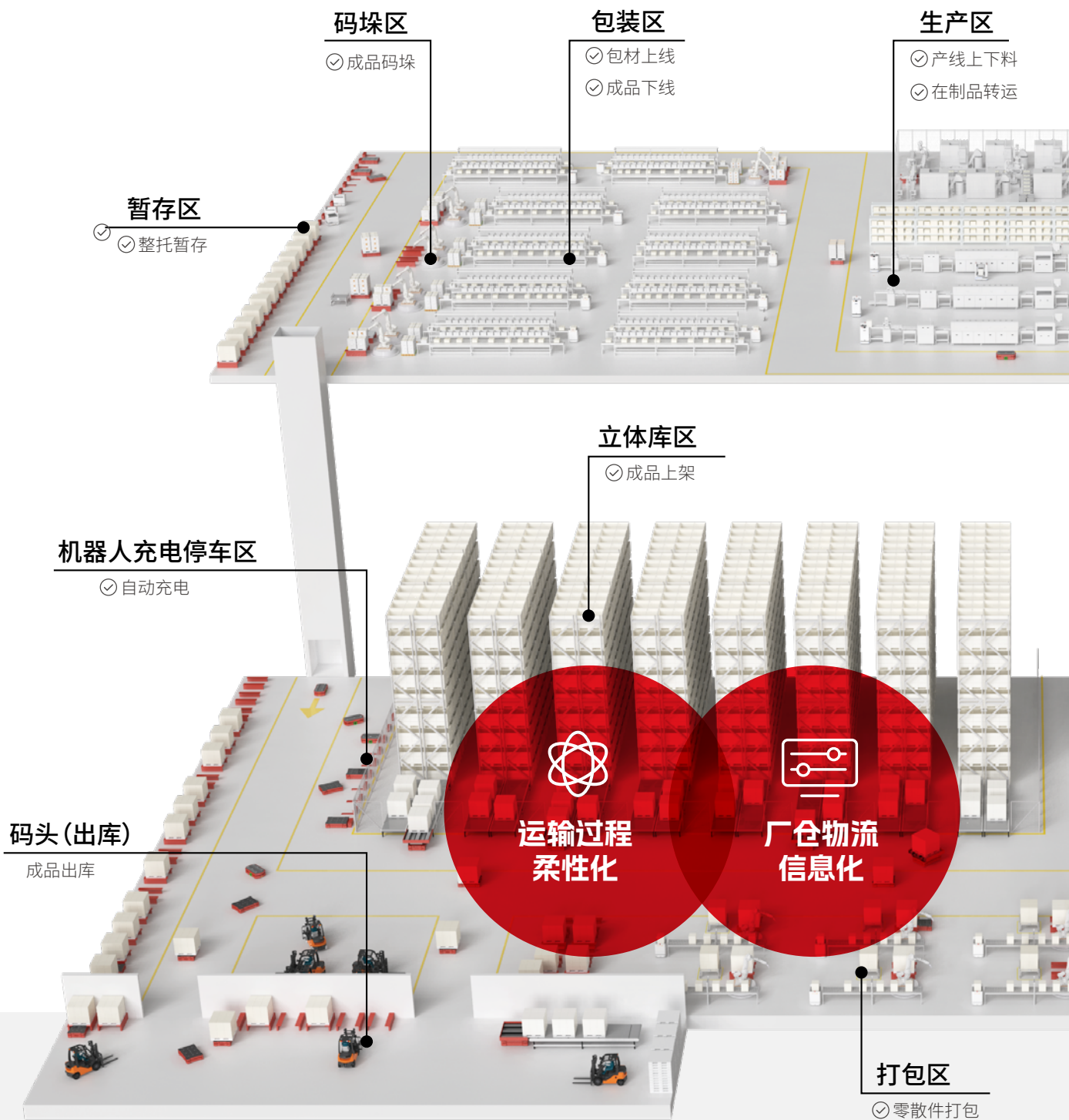
无界融合, 用创新赋能厂仓物流智能化

通过对端设备的GPU算力的升级和算力集群云服务器的引入, 结合高性能实时深度学习AI、自动驾驶技术和ChatGPT大模型网络, 颠覆传统工业移动机器人的能力定义, 实现更智能的环境认知、动态反馈、任务推理、智能决策, 拓宽场景和业务范围, 人工替代率提高至85%。



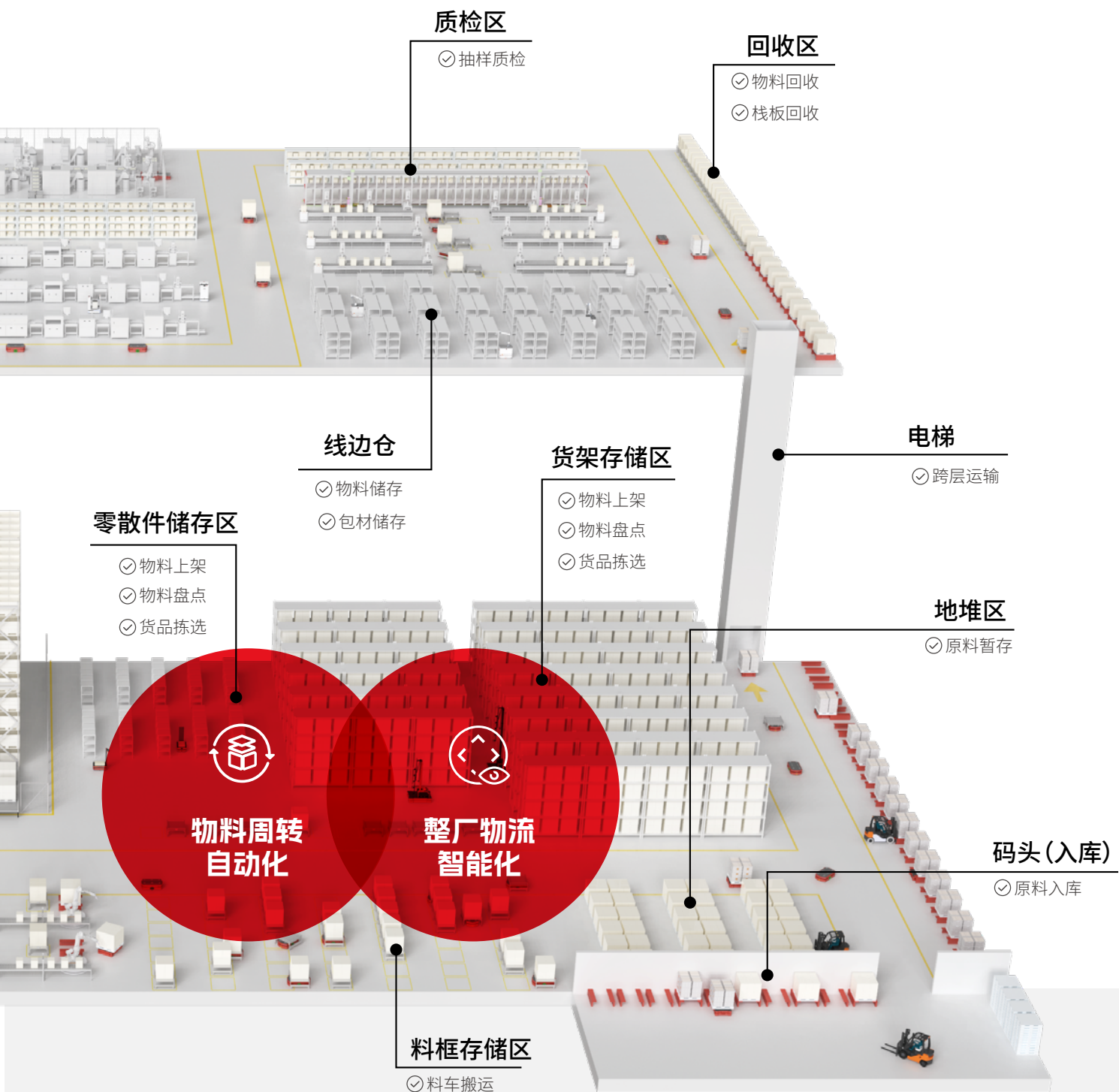
拥抱工业4.0+智造，开启智能物流时代

提供全场景柔性解决方案



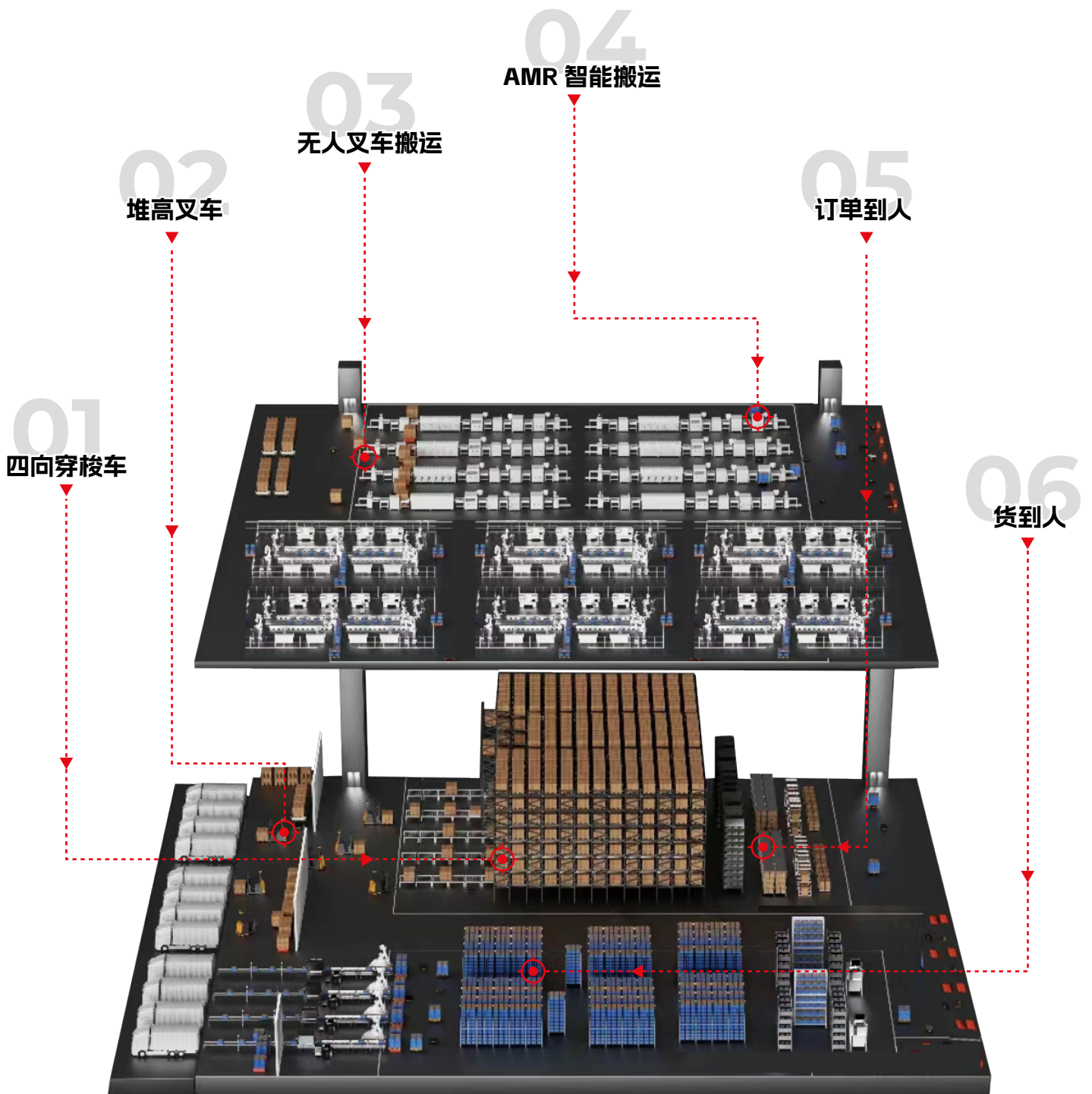
在基于AMR产品和分布式管理系统下推出了多场景柔性物流解决方案,为“原料入库-在制品流转-成品下线出库”等全流程提供了高效的柔性物流生产力支持。

通过实时收集动态生产信息、与第三方系统无缝对接、可视化呈现业务数据、实时监控厂仓信息以及打通物流上下游数据流,助推企业客户的工业生产智能化进程。



六大解决方案 赋能企业竞争力，打造智慧工厂

定制化智能仓储方案，精准适配需求



仓库拣选

Warehouse picking

速度加倍, 效率无限。

自主移动机器人仓库拣选, 让高效成为常态。

A. 货到人

智能引领, 货物无忧

推荐型号 | WS-A600XH



通过合理的系统规划、机器人设计、路径规划、目标识别与定位、操作控制、数据交互与管理以及安全与监控措施的组合, 实现机器人运行、抵达指定货架并将货物送至人员手中。

客户痛点

- 人工成本高
- 劳动强度大
- 人为错误率高
- 安全风险高

适用场景

SKU众多且体积相对较小, 对拣选时效要求较高, 不需要人机混用的场景如电商仓库、规模较大的制造业工厂原料分拨仓库。

B. 订单到人

智能导航, 订单畅行

推荐型号 | WS-A300BSE / -A500LS / -A1200LSE



通过接收订单、路径规划、机器人调度、目标定位、货物抓取、避障移动、运输到目标位置以及货物交付等步骤, 实现自动化、高效的货物配送过程。

客户痛点

- 生产流程繁琐
- 生产等待时间长
- 库存空间占用率高
- 物料配送不准确

适用场景

仓库已有多层货架或立库货架上存下拣的场景, 需要人机混用协作拣选, 对中小型的制造业工厂原料仓库等整进零出的拣选场景比较适用。

周转搬运

Turnover handling

智能周转, 高效搬运,
安全可靠打造无忧物流体系。

推荐型号 | WS- A300BSE / -A500LS / -A1200LSE

A. AMR 智能搬运

智能搬运, 稳石为伴



通过任务规划、视觉识别、移动路径规划、货物抓取与放置、载重控制、避障与安全措施、系统集成与数据交互以及监控与报警等步骤, 达到自主移动、高效搬运和安全运行。

客户痛点

- 人工成本高
- 搬运效率低
- 产品损坏率高

适用场景

通道较窄, 料箱/料车/托盘搬运。

B. 无人叉车搬运

搬运革新, 机器引领

推荐型号 | WS-T1500BS / -L1400BS



通过自主导航系统、路径规划与避障、货物识别与抓取、货架管理系统集成、载重能力与安全性、电池管理与充电系统、实时监控与故障报警以及数据分析与优化等要素的组合, 实现了无人叉车在仓储环境中的自主操作、高效搬运和安全运行。

客户痛点

- 安全风险高
- 高人力成本
- 搬运效率低
- 货损和错误率高

适用场景

适用于托盘/大型料框等直接搬运。

整托立库存储

Entire Trust Library Storage

高效整托，便捷管理，
打造智慧仓储新标杆。

A. 四向穿梭车

穿梭自由，存储得心应手

推荐型号 | WS-M1600BM



通过自主导航系统、四向行驶能力、多层高低板设计、货物定位与抓取、任务调度与路径规划、监控与安全措施、数据分析与优化以及充电与续航管理等要素的集成，实现了在仓储环境中的自主灵活搬运、高效操作和安全运行。

客户痛点

- 存储精准度和错误率
- 人员安全风险高
- 搬运效率低

适用场景

全新立库建设，密集存储，对出入库效率要求较高的场景。

B. 堆高无人叉车

无人协同，堆高更高效

推荐型号 | WS-L1400BS / -E2000BH



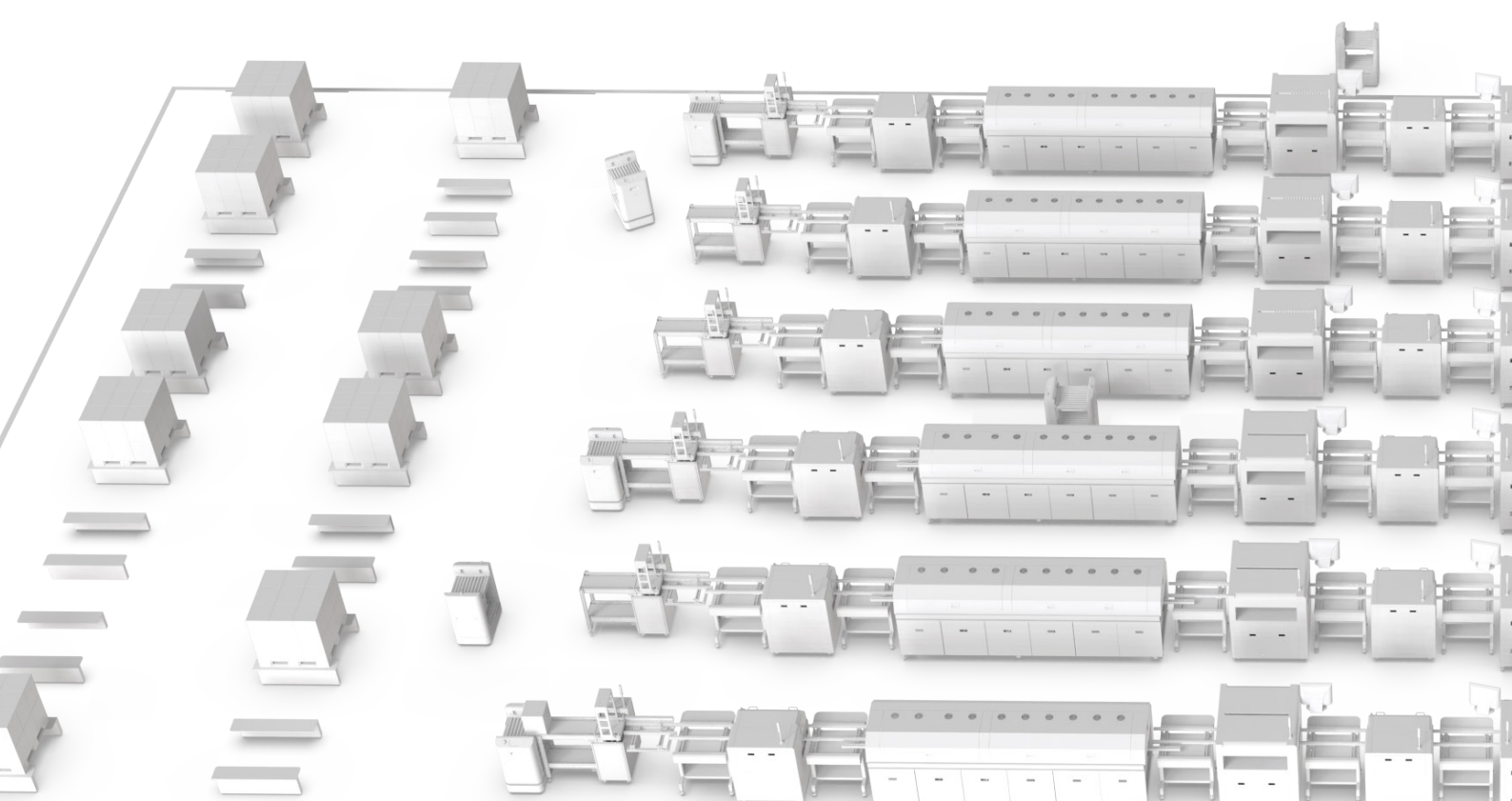
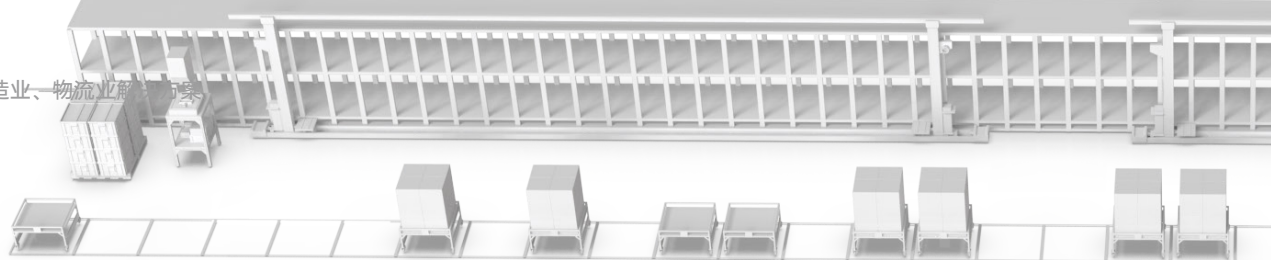
通过自主导航系统、路径规划与避障、牵引与升降能力、货物识别、系统集成与任务调度、安全性与稳定性、监控与故障报警以及数据分析与优化等要素的组合，实现了无人叉车在仓储环境中的自主操作、高效搬运和安全运行。

客户痛点

- 存储密度低
- 搬运速率低
- 货损和错误率高

适用场景

现有立体货架智能升级，货物规整，整托进出。



Trades



日化



汽配



鞋服



电商



食品



锂电



光伏



3C电子



医药



卫浴



海关



厂商自建仓



第三方物流
(3PL)

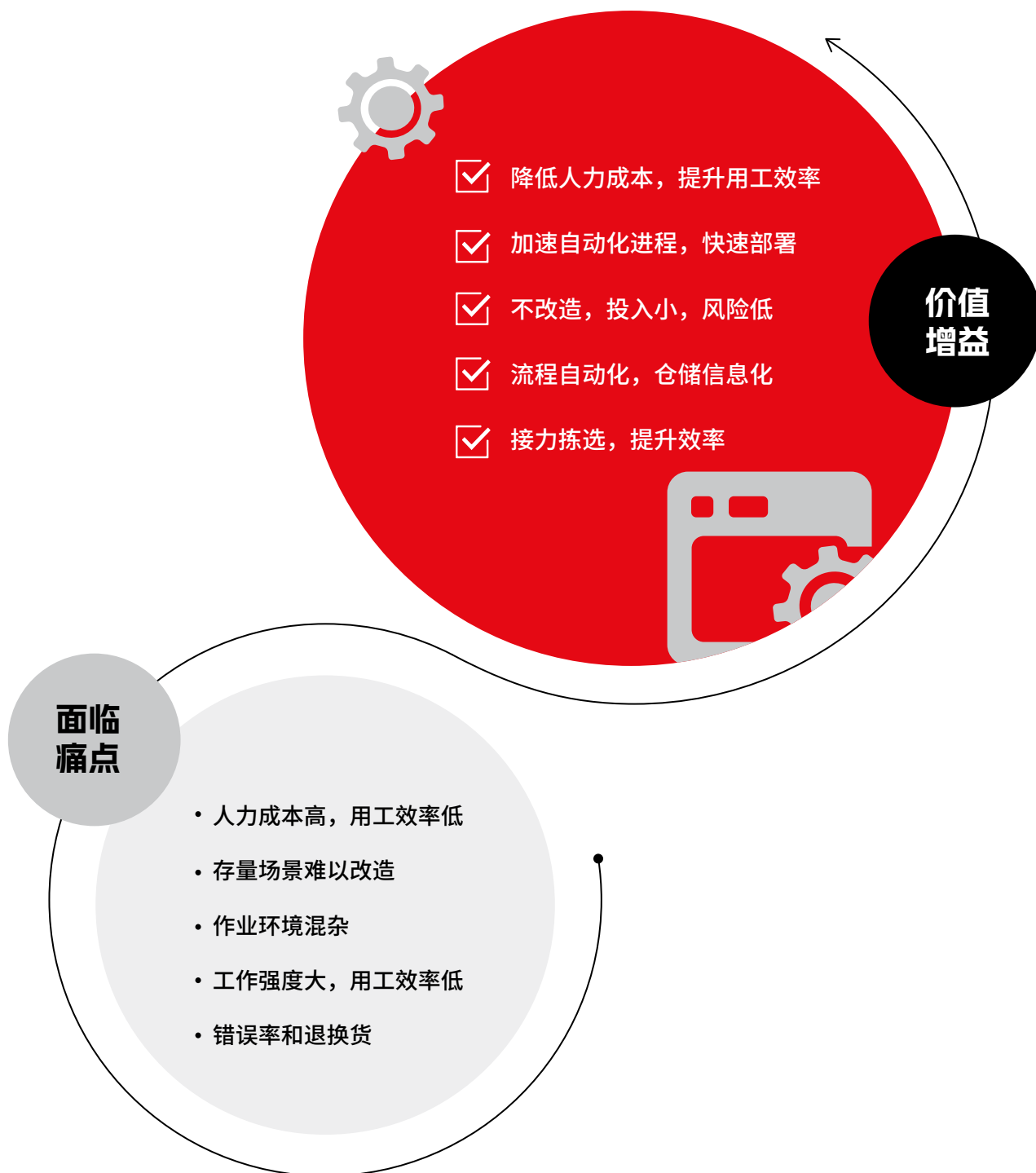


半导体

深耕制造、物流领域

数十余500强企业商业化认证

持续深耕行业, 构筑自主移动机器人全场景柔性解决方案, 助推企业实现行业领先地位战略布局!



释放效率潜能，引领日化行业革新！

全球最大日化企业之一

客户诉求

1. 引入自动化运输设备以取代产线部分人工及叉车；
2. 提升产能和生产效率；
3. 满足国际安全标准，确保安全生产。

项目特点

1. 工厂设施布置紧凑，通过空间狭窄，部分路段有曲折的狭窄通道，大多数通道有叉车占用，同时需要对接自动卷帘门；
2. 需要严格保证生产节拍。

解决方案

CE 认证 AMR 提供整托搬运 + 自动传料， 分布式调度系统保证高效运行

硬件 | 定制型双层辊筒AMR+带举升组件的1200KG载重AMR+充电桩+物料平台。

软件 | 分布式集群调度系统+物料管理平台+定制型移动端交互软件。



成效价值

- 取代运输和上下料岗位，并大幅降低人工劳动强度；
- 生产效率显著提升；
- 大幅减少叉车岗位。



日化

2 年
回报周期

原料上线 + 成品下线 + 包材上线
应用环节

WS- A300BSE + WS-A1200LSE
主力 AMR 部署型号



智慧仓储助力汽配行业高效供应链！ 国内大型汽车配件厂商

客户诉求

1. 导入自动化减轻工作强度；
2. 降低人力成本。

项目特点

1. 产线与仓库之间需要进行三个楼层的跨层运输；
2. 工厂使用大量特殊料车，并且不能改造。

解决方案

稳石自主移动机器人 AMR 完美匹配原场景， 分布式调度系统实现多楼层跨越运输

硬件 | 定制型举升AMR+充电桩+自动举升平台。

软件 | 分布式集群调度系统+物料管理平台+定制型车载端交互软件。



成效价值

- 提升40%运输效率，大幅降低人工劳动强度；
- 取代原有运输岗位，节省人力成本15人。



汽配

2 年
回报周期

座椅骨架备料上线
应用环节

WS-A500LS
主力 AMR 部署型号



鞋服业物流柔性化，精准库存，助力时尚畅销！

全球一线体育用品代工厂

客户诉求

老旧厂房导入自动化运输设备代替人工长时间、长距离跨层运输。

项目特点

二十多年以上老旧厂房部署难度高，电梯和部分通道非常狭窄。

解决方案

呼叫器智能调度提升搬运效率，分布式调度系统打通电梯物联，实现跨层运输。

硬件 | 定制型举升AMR+定制料架+充电桩+呼叫盒。

软件 | 分布式集群调度系统+物料管理平台+定制型移动端交互软件。



成效价值

- 取代运输岗位，平均每台AMR替换2个人工，共节省18人；
- 运输效率提升70%



鞋服

1.5 年
回报周期

鞋料转运
应用环节



WS-A500LS
主力 AMR 部署型号

自动化物流助力无缝购物体验

国内头部电商仓储

客户诉求

1. 满足促销季订单出货量需求；
2. 提升产能和生产效率；
3. 减少人员因素导致的出错。

项目特点

1. 生产环节多样，流转点站多；
2. 与叉车、地牛等设备同场作业；
3. 高峰期货品堆放杂乱。

解决方案

分区域接力方案破解大场景难题，交互杆 AMR 提升订单拣选体验

硬件 | 定制型带举升的拣选AMR。

软件 | 分布式集群调度系统+物料管理平台+定制型车载端交互软件。



成效价值

- AMR搬运分工明确，提高50%的工作效率度；
- 分区接力，智慧联通WMS，实现每人3000-5000㎡分区拣选，AMR经高效调度自主进行订单接力。



电商

2年
回报周期

多点位订单拣选
应用环节

WS- A300BSE
主力 AMR 部署型号



运行顺畅
稳定

设计安全
可靠

胜任复杂
场景

接口丰富
开放

稳石机器人的产品系列涵盖了不同类型和应用场景的自主移动机器人，提供了全面的解决方案，满足了客户在物流、仓储和制造等领域的需求。

自主移动AMR、无人叉车、复合机器人、四向穿梭车均具备先进的技术和智能化的系统，提高了工作效率和精度，赋能企业更高的生产力和竞争力。



稳步前行，引领运力突破

■ Amber
琥珀系列

■ Solidrock
金刚石系列

■ Sparkle
黑曜石系列

■ Vision
幻影系列

■ Cyber
赛博

AMR自主移动机器人

琥珀 Amber 系列

自主导航, 灵活避障, 实现多个运输场景的高精度对接, 安全可靠。
实现物料自主转运, 模块化设计, 灵活适用多种运输场景, 大幅提升效率、减少人力。

Amber



产品参数

产品型号	WS-A300BSE	WS-A500LS	WS-A600XH WS-A1000XH	WS-A1200LS
尺寸(长*宽*高)	885×586×316mm	1150×650×320mm	940×650×250mm 1150 ×820 ×250mm	1356×1002×329mm
额定载重	300kg	500kg	600kg / 1000kg	1200kg
举升高度	/	55mm	60mm	55mm
导航速度	1.2m/s	1.2m/s	1.5m/s	1.2m/s
旋转半径	531mm	680mm	497.5mm / 595mm	845mm
直行通道	890mm	950mm	1050mm / 1240mm	1310mm
掉头通道	1565mm	1860mm	1050mm / 1240mm	2200mm
重复定位精度	±10mm/±3°	±10mm/±3°	±10mm/±1°	±10mm/±3°
安全防护	安全PLC套件	雷达、立体相机	激光避障、360°防撞条	安全PLC套件
行驶坡度	8%	8%	5%	5%
台阶高度	10mm	10mm	5mm	10mm
间隙宽度	30mm	30mm	30mm	30mm
充电时间	2h	2h	1.5h/2h	2h
驱动方式	两轮差速	两轮差速	两轮差速	两轮差速
防护等级	IP21	IP21	IP21	IP21
导航方式	基于激光雷达的自主导航	基于激光雷达的自主导航	二维码、SLAM混合导航	基于激光雷达的自主导航
安全标准	可选CE认证	/	/	可选CE认证

支持搭载配件

料车举升



栈板举升



辊筒(皮带)接驳



订单拣选



无人叉车

金刚石Solidrock系列

解决高负载的复杂场景,可自主避障,实现多层堆高,大幅降低改造与人力成本。



产品参数

产品型号	WS-T1500BS	WS-L1400BS	WS-E2000BH	WS-L1600FH
产品名称	小地牛 托盘搬运车	堆高车 托盘堆垛车	平衡重无人叉车	前移式无人叉车
尺寸(长*宽*高)	1590×850×1800mm	1630×900×2400mm	2877×1209×2045mm	2510×1450×2300mm
货叉最大提升高度	120mm	3500mm	3000mm	9455mm
行驶速度	1m/s	1m/s	1.5m/s	1.5m/s
转弯半径	1335mm	1085mm	1730mm	1640mm
直角堆垛通道	2150mm	2100mm	3250mm	2785mm
导航方式	SLAM	SLAM	3D-SLAM+RTK	SLAM
定位精度	±10mm/±3°	±10mm/±3°	室内: ±10mm/±3° 室外: ±20mm/±3°	±10mm/±3°
行驶坡度	满载3%, 空载6%	5%	5%	5%
电压与容量	48V/30Ah	24V/200Ah	24V/230Ah	24V/230Ah
综合续航	6-8h	8h	8h	8h
安全防护	3个激光雷达+防撞条+货叉尖端传感器			
示廓灯	1个			
相机	深度相机+栈板识别相机			
急停按钮	标配			
声光提示	标配			
间隙宽度	30mm			
台阶高度	10mm			
充电方式	自动充电/手动充电			
充电时间	2h			
环境温度与湿度	5~40℃, 10~95RH%			
防护等级	IP21			

复合机器人

黑曜石 Sparkle系列

通过集成先进的人工智能技术、机器视觉系统、感知和控制系统等,以实现自主导航、环境感知、智能决策等功能。它们可以通过编程和算法来实现灵活的任务规划和执行。

在工业生产、智能巡检、仓储物流等领域发挥重要作用,提升生产效率,降低成本,减少人力投入。

产品型号: WS-X200BHC

» 精准对接

通过视觉和协作臂的识别算法和运动控制,实现进行工作台上物品的转运和操作。

» 丰富组合

搭载6轴协作机械臂,装配夹具、吸盘等各类末端执行器。



产品参数

尺寸(长*宽*高)	820×560×1200mm	电动夹爪	多型号可选
导航方式	激光雷达+视觉	旋转半径	500mm
底盘定位精度	±10mm	底盘最大行进速度	1.2m/s
底盘定位角度精度	±1°	充电方式	自动/手动/可换电池
机械臂末端重复定位精度	±0.03mm	续航时间	≥8h
机械臂负载	可选5Kg/10Kg	充电时间	≤2h
机械臂自由度	6	工作温度	5~40°C
机械臂臂展	可选 700mm/860mm	防护等级	IP21

产品参数

产品型号: WS-XT7E

整机尺寸	750×460×690mm
导航方式	多线激光雷达
导航位置精度	±20mm
导航角度精度	±3°
运动方式	四轮八驱
越障能力	50mm
涉水	200mm
通信方式	WiFi/4G/5G(可选)
可见光摄像头	支持AI图像识别
红外摄像头	支持红外数据分析
双向语音对讲	支持
气体检测	支持
噪声检测	支持
充电方式	自动/手动
工作温度	-20°C ~60°C
防护等级	最高IP65 (可选)



轮式机器人

产品具备四轮八驱行走特性,可在室外场景执行巡检任务。无人值守的情况下能够完成设备的检查、诊断和故障预警工作。

产品参数

产品型号: WS-XT3F

整机尺寸	350×250×400mm
导航方式	挂轨导航
导航位置精度	±5mm
导航角度精度	/
运动方式	轨道行走
越障能力	/
涉水	/
通信方式	WiFi/4G/5G(可选)
可见光摄像头	支持AI图像识别
红外摄像头	支持红外数据分析
双向语音对讲	支持
气体检测	支持
噪声检测	支持
充电方式	自动/手动
工作温度	-20°C ~60°C
防护等级	/



挂轨机器人

具备行业内最小尺寸,能够在狭小空间内执行巡检任务。实现全天候数据采集、信息传输、智能分析预警的巡检运维管控闭环系统。

立库机器人 幻影Vision系列

应用于SKU较多、密集存储、个性化定制等应用场景, 实现在立体货架任意货位进行存储和拣选。



产品型号: WS-F200B

» 降本增效

在多层仓库内, 并不是每层都布置穿梭车, 为了实现穿梭车在不同层之间切换取放货物, 会在仓库的每条巷道一端配置一台提升机, 通过提升机实现穿梭车在立体仓库的不同层高之间切换取放货物。从而达到降低使用成本, 提高出入库效率的目的。

产品参数

产品名称	轻型提升机
最大承载	200kg
提升速度	3-6m/s (可配置)
定位精度	±1mm
定位方式	光电+编码器
提升最高行程	按需求定制
提升最低行程	450mm
传动方式	同步轮+同步带

产品参数

产品型号: WS-M1600BM

整机尺寸	980×1136×124.8mm
适用托盘	1200×1000 / 1200×1200mm
额定承载能力	1600kg
顶升高度	40mm
主通道方向 (轴距)	875mm
子通道方向 (轴距)	705mm
额定行走速度	1.5m/s(空载); 1.2m/s(满载)
换向举升时间	2.5s
电池	48V35Ah
续航时间	8~10h
充电时间	1h
定位方式	编码器+光电传感器
定位精度	±2mm
通讯方式	WiFi/5G
工作温度	-25~45°C



» 托盘四向穿梭车

产品参数

产品型号: WS-M50BM

尺寸	1060x718x339mm 1200x1000x350mm
料箱尺寸	250x250x200mm 640x400x280mm
额定负载	30kg / 50kg
车身自重	120kg
定位精度	±1mm
定位方式	光电传感器
货叉类型	单深/双深/可变距
运行速度	纵向5.5m/s, 横向2m/s
电池	超级电容/锂电池
续航时间	5h
通讯方式	WiFi/5G
工作温度	0~45°C

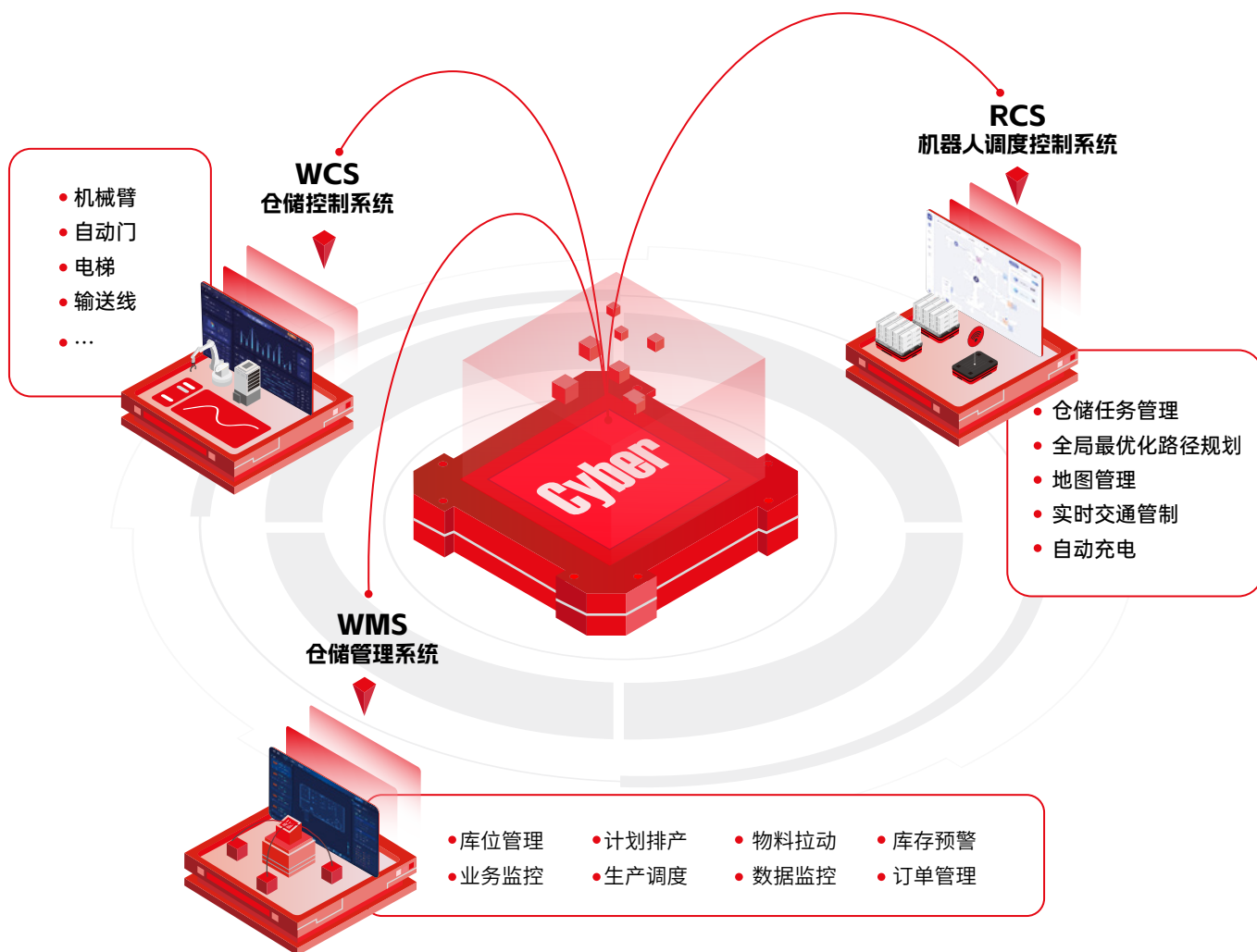
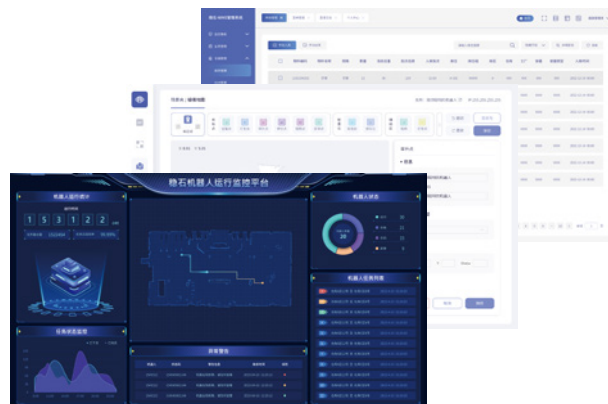


» 料箱四向穿梭车

软件平台

赛博Cyber系列

由仓储管理系统 (WMS)、机器人调度控制系统 (RCS)、仓储控制系统 (WCS) 组成的稳石中央数字化管理平台。



不忘初心，引领工业柔性化变革 致力于智能制造终极目标

服务支持

项目实施

快速部署

最快仅需2周完成部署和调试，极速踏入柔性物流“快车道”

数智升级

无缝衔接WMS/ERP/MES系统，打通厂内数据流和物质流

经验成熟

多家大型制造业和仓储业成功商业化应用，落地经验丰富，解决方案成熟

资深专业

项目人才来自京东、富士康、比亚迪等头部企业，业务能力资深，实施经验丰富

售后保障

24 小时在线服务，48 小时内抵达现场

提供7×24小时的在线服务，故障报修，48小时内抵达国内客户现场进行服务

部署方案变更

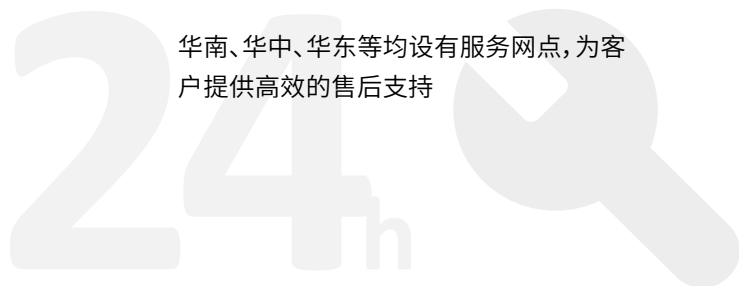
产线布局发生变化，方案设计、部署实施，最快1周可重新上线

终身售后，1 年免费质保

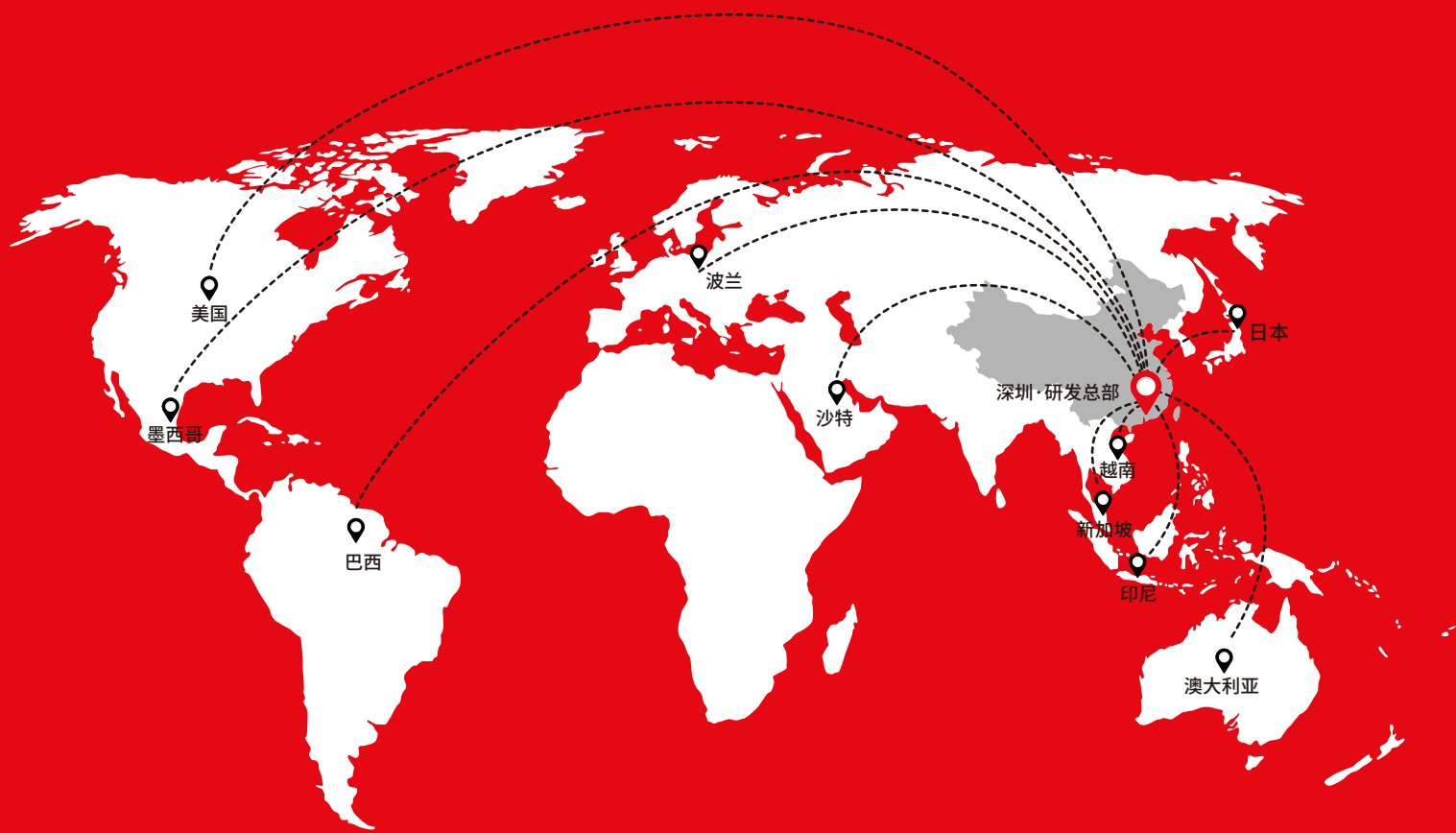
为客户提供终身售后服务，并承诺1年质保

服务网点覆盖全面

华南、华中、华东等均设有服务网点，为客户提供高效的售后支持



探索行业痛点 打造全球细分市场领先者



公司总部

广东省深圳市宝安区宝安大道富桥第四工业区福海意库5栋

联系我们

0755-23306707

sales@roboticsalpha.com



www.RoboticsAlpha.com